

## Skumproducents øjeblikkelige reaktion på mistanke om forurennet skum

**Efter advarsel om muligt forurennet kemi fra en underleverandør og dermed en pludselig, uventet Force Majeure-situation, valgte BPI straks at lukke skumproduktionen ned i de berørte enheder og sende medarbejderne hjem, indtil forholdene er undersøgt nærmere.**

Reaktionen fra den sydvestjydske skumproducent kom prompte ved meddelelsen om, at man fra en af sine underleverandører havde modtaget skumblokke med et forhøjet indhold af et særligt stof – det såkaldte DCB – der er mistænkt for at være sundhedsskadeligt i mængder, der overstiger de, for produktet, godkendte grænseværdier.

Ifølge informationen fra BPIs underleverandør drejer det sig om 5 skumkvaliteter, hvor grænseværdierne kan være overskredet, og BPI besluttede derfor at hemsende produktionsmedarbejdere, der enten var i direkte eller indirekte kontakt med de pågældende skumtyper. Således sendte man medarbejdere fra 3 afdelinger i Danmark hjem - og tilsvarende på fabrikken i Polen, der drives efter samme standarder som på den danske fabrik.

Såvel underleverandør, som BPI, er nu i færd med at kortlægge præcis, hvor og i hvilket omfang de forskellige skumkvaliteter er distribueret, så man hurtigst muligt kan orientere og – om nødvendigt - tilbagekalde det leverede skum fra berørte kunder og samarbejdspartnere.

BPI var nogle af de første i Europa til at overgå til det mere miljøvenlige, MDI-baserede skum – men en stadig mindre og mindre produktion er altså stadig TDI-baseret. Det er den begrænsede mængde, der netop nu er blevet berørt af råvareproblemet.

Ikke blot i forhold til omgivelserne – men også i forhold til medarbejderne, ser administrerende direktør - Jesper Brix – meget alvorligt på situationen. ”Vi tager ingen chancer, når det gælder vores medarbejdere. Og vi har en ren produktion og gør meget ud af sikkerhed og miljø. Men vi må også huske, at der er tale om kemi i forskellige sammensætninger og doseringer. Derfor tager vi alle tænkelige forbehold, hvis der opstår tvivl, usikkerhed eller på nogen måde risiko. Tryghed og sikkerhed er vores absolutte topprioritet – hvad enten der er tale om vores kunder eller vores medarbejdere” – fortsætter direktøren, der endnu ikke kan sige noget om, hvornår produktionen er tilbage til normale tilstande. ”Lige nu er det vigtigste at få inddæmmet alle tænkelige skader og følgevirkninger, indtil alt er undersøgt og alle nødvendige skridt er taget. Men vi forventer at få situationen løst og under fuld kontrol indenfor meget kort tid, ligesom alle berørte kunder vil blive kontaktet hurtigst muligt og holdt løbende ajour om udviklingen”, afslutter Jesper Brix.

Aktuelt er den pågældende underleverandør til BPI i færd med at foretage en række inspektioner og målinger til identifikation af problemets omfang. BPI følger sagen nøje, mens man sideløbende også selv foretager forskellige målinger og allerede er i færd med at tage kontakt til berørte kunder og samarbejdspartnere.

Yderligere info: Jesper Brix – [jb@bpi.dk](mailto:jb@bpi.dk) – direkte 79 57 10 01

\*) BPI er en velkendt pioner indenfor branchen, og har siden 1971 været storleverandør af kundetilpassede skumløsninger til bygge-, anlægs- og maskinindustrien samt større, anerkendte, high-end møbelproducenter.